Epros Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Powstańców Wielkopolskich 17

86-300 Grudziądz

**Nazwa zamawiającego**

EPROS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

**Treść ogłoszenia**

W związku z realizacją projektu nr POIR.03.02.02-00-0097/16 zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na dostawę maszyny sztancującej.

**Miejsce i sposób składania ofert**

- osobiście lub kurierem w siedzibie firmy – Epros Sp. z o.o., Sp. k. Ul. Powstańców Wielkopolskich 17, 86-300 Grudziądz

- pocztą elektroniczną na adres: artur@epros.pl

- Pocztą Polską - Epros Sp. z o.o., Sp. k. Ul. Powstańców Wielkopolskich 17, 86-300 Grudziądz

**Za datę dostarczenia uważa się:**

- w przypadku dostarczenia osobiście lub kurierem – data wpływu do Epros Sp. z o.o., Sp. k.

- w przypadku poczty elektronicznej – data otrzymania wiadomości e-mail przez Epros Sp. z o.o., Sp. k.

- w przypadku Poczty Polskiej – data nadania;

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

artur@epros.pl

**Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia**

Artur Prosotowicz

**Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia**

601 656 879

**Skrócony opis przedmiotu zamówienia**

Dostawa środków trwałych – urządzenie produkcyjne – maszyna sztancująca.

**Kategoria ogłoszenia**

Dostawy

**Podkategoria ogłoszenia**

Dostawy inne

**Miejsce realizacji zamówienia**

Województwo: kujawsko-pomorskie Powiat: Grudziądz Miejscowość: Grudziądz

**Opis przedmiotu zamówienia**

**Cel zamówienia**

Celem zamówienia jest wybór i dostawa środka trwałego – urządzenia produkcyjnego w postaci maszyny sztancującej. Dostawa ma na celu prawidłową realizację projektu w zakresie funkcjonowania innowacyjnego procesu produkcyjnego.

**Przedmiot zamówienia**

Dostawa środków trwałych – urządzenie produkcyjne – maszyna sztancująca.

**Wymogi w zakresie parametrów technicznych/funkcjonalności:**

**1. Urządzenie**

**Przetwarzany materiał**

Papier (w zależności od jakości): minimum 80g/m²

Tektura lita (w zależności od jakości): do (\*) 2000 g/m²

Tektura falista: do (\*) 4mm

(\*) Dopuszczalne pofałdowanie tektury: 4% szer. arkusza

**Format**

Maksymalny format arkusza: 1060 x 740mm

Minimalny format arkusza: 400 x 350mm

Maksymalny format wykrojnika III B: 1060 x 744mm

Podniesienie maszyny o 410 mm.

**Format wycinania**

Z chwytem przednim: maksymalnie 1060 x 725 mm

**Wymiary palet**

Samonakładak / odbiór, maksymalnie: 1200 x 800mm

**Wycinanie**

Chwyt przedni: 9 -17mm

Wysokość narzędzi tnących: 23,8mm

**Produkcja**

Dopuszczalny nacisk tygla, maksymalnie: 2,6 (260 t) MN

Wielkość produkcji, do [arkuszy/godzinę]: 7700

**Wysokość stosu**

Samonakładak: tryb normalny, maksymalnie 1400mm

Samonakładak: tryb non-stop, maksymalnie 1100mm

Odbiór: maksymalnie 1100mm

**2. Wyposażenie**

**Maszyna główna**

- System do szybkiej zmiany zlecenia.

- Urządzenie elektroniczne do sterowania transportem arkuszy.

- Regulowane centrowanie stacji usuwania odpadu.

- Chłodzenie szafy sterowniczej.

- Wózki transportowe z pływającymi grajferami.

- System sterowania maszyną

- Silnik główny, z przemiennikiem częstotliwości, napęd przekazywany za pomocą sektora.

**Samonakładak**

- Paleta z uchwytem, do ręcznej korekty stosu podczas produkcji.

- Urządzenie do synchronizacji arkuszy, które przy zatrzymanej maszynie, zapewnia

 dostrojenie cyklu pracy nakładania i wycinania.

- Podnoszenie palety

- Tylne prowadnice palety (OS – strona operatora i OOS – strona napędu).

- Dmuchawy boczne, regulowane według punktów odniesienia

- Moduł ssący.

- System bezpieczeństwa, do obniżania palety.

**Stół spływowy**

- Pokryty antystatyczną, stalową płytą.

- Wejście stołu podawczego, wyposażone w rampy boczne.

- Marki przednie, regulowane parami, z kontrolą przedniego registru.

- Marka boczna - prowadnice „ciągnące” (OS – strona operatora

- Wykrywacz podwójnych arkuszy.

 *Mechaniczny, wbudowany w prowadnicę ciągnącą (OS – strona operatora).*

- Płyty podporowe, na wejściu tygla.

- Urządzenie dociskające arkusz (prowadzące arkusz do marek przednich).

- Rama górna, z ręcznym urządzeniem podnoszącym.

- Górne urządzenia transportujące - do papieru, kartonu i tektury falistej.

- Pasy transportowe.

 *Z bocznym prowadzeniem i automatycznym systemem napinania.*

**Tygiel**

- Urządzenie do ponownego otwierania chwytaka.

- Centrowanie i unieruchamianie urządzeń.

- Automatyczne unieruchamianie ramy, w stosunku do belki górnej.

- Pomiar siły sztancowania, przy pomocy czujnika.

- Płyta podkładowa, wykonana z materiału syntetycznego.

Regulowane centrowanie płyty podkładowej

Śruby mikrometryczne pozwalają na dokładną regulację płyty tnącej, odpowiednio do wykrojnika. Zakres całkowitej regulacji wynosi +/- 0.9 mm wzdłuż i wszerz.

**Stacja usuwania odpadów**

- Urządzenie do szybkiego zamykania, ze środkową deską oczyszczającą.

- Zmotoryzowane podnoszenie ramy górnej.

**Odbiór**

- Płyta do podnoszenia palety.

- Dobijak przedni.

- Tylne i boczne dobijaki, regulowane według punktów odniesienia

- Szczotka hamująca.

- Ręcznie obsługiwane widły non-stop.

**Bezpieczeństwo i zgodność z normami**

- Zgodność z dyrektywami Unii Europejskiej, dotyczącymi bezpieczeństwa i zdrowia przy projektowaniu i budowie,

- Awaryjne wyłączanie.

- Urządzenia bezpieczeństwa operatora.

- Sprzęgło łańcucha listwy chwytakowej.

- Urządzenie unieruchamiające łańcuch listwy chwytakowej.

- Obsługa przyrządów wycinających.

**Kod CPV**

42000000-6

**Nazwa kodu CPV**

Maszyny przemysłowe

**Dodatkowe przedmioty zamówienia**

nie dotyczy

**Harmonogram realizacji zamówienia**

Termin składania ofert – 27.06.2017

Termin wyboru oferty – 30.06.2017

Publikacja protokołu z wyboru oferty – 03.07.2017

**Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności**

1. Warunkiem udziału w postępowaniu jest dostarczenie do Epros Sp. z o.o., Sp.k oferty stanowiącej odpowiedź na zapytanie, w terminie określonym w zapytaniu;

2. Oferent powinien wykazać się uprawnieniami do wykonywania określonej działalności lub czynności jeśli przepisy prawa nakładają taki obowiązek.

3. Do oferty należy załączyć pełną specyfikację przedmiotowej maszyny

4. Ocena uzyskanych ofert przebiegać będzie w oparciu o określone kryteria wyboru oceny;

**Dodatkowe warunki**

- Epros Sp. z o.o., Sp. k. zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania ofertowego bez podania przyczyny;

- dopuszcza się oferty na dostawę urządzenia używanego;

**Warunki zmiany umowy**

- Epros Sp. z o.o., Sp. k. zastrzega sobie prawo do zmiany zapisów umowy zawartej wskutek postępowania ofertowego, na podstawie powstania sytuacji niezależnych od Zamawiającego i Wykonawcy, bez konieczności ogłaszania kolejnego zapytania ofertowego.

**Ocena oferty**

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spełniającą warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Przy wyborze oferty zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

1. Cena oferty netto; waga: 80%; sposób przyznawania punktów: ocena na podstawie formularza ofertowego

C = najniższa cena neto/cena badanej oferty netto x 100 pkt

2. Termin dostawy maksymalnie 6 miesięcy (wymagane); waga 20%; sposób przyznawania punktów: ocena na podstawie formularza ofertowego

D = termin dostawy z oferty / 6 miesięcy x 100pkt

Maksymalny termin dostawy – 6 miesięcy.

Punkty wyliczone w danym kryterium zostaną pomnożone przez znaczenie % danego kryterium i dodane do siebie. P = C x 80% + D x 20%

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

**Wykluczenia**

- z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane (osobowo lub kapitałowo) z firmą Epros Sp. z o.o., Sp.k.

**Zamawiający (beneficjent)**

Nazwa

EPROS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Adres

Powstańców Wielkopolskich 17

86-300 Grudziądz, kujawsko-pomorskie , Grudziądz

NIP

8762458405

**Tytuł projektu**

Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji opakowań nowej generacji dla branży motoryzacyjnej.

**Numer projektu**

POIR.03.02.02-00-0097/16-00